

彩立上り洗い出し

組成・試験成績表

ヤブ原産業株式会社

〒334-0054 埼玉県川口市安行北谷546

電話 048-297-4111

下塗用バインダー

◎ 組 成

変性脂肪族ウレタンプレポリマー 93～91 %

増 粘 剤 7～9 %

骨材混練用バインダー

◎ 組 成

変性脂肪族ウレタンプレポリマー 93～91 %

増 粘 剤 7～9 %

骨 材

◎ 組 成

天 然 石 100 %

立上り用目詰め材

◎ 組 成

ポルトランドセメント	45.3
骨 材 (珪砂)	52.8
添加材 (保水・分散等)	1.7
顔 料	0.2
<hr/>	
	100.0%

◎ 試験成績表

試験項目	測定値	条件
付着強さ N/mm ² (kgf/cm ²) 標準時	2. 2 (2 2. 3)	20℃・65%×7日
曲げ強度 N/mm ² (kgf/cm ²) 標準時	3. 7 (3 7. 4)	20℃・65%×7日 90×170×8mm 4点曲げ JIS R 5201 準拠
圧縮強度 N/mm ² (kgf/cm ²) 標準時	2 9. 6 (3 0 2)	20℃・65%×7日 40×40mm 圧板 JIS R 5201 準拠

BWA-504 を使用 自社試験